

INSTRUCCIONES DE MONTAJE FLEXMO™ EQUIPAMIENTOS

FLEXMO™



Professional Service-Car-Systems

Más fácil, flexible y eficiente.

Contenido – Instrucciones de montaje

1. Introducción	3
2. Vista general del material de montaje y utillaje	4
3. Montaje de la instalación	5
4. Placa base FLEXMO	23
5. Información de carga de la instalación FLEXMO	24
6. Recambios y accesorios	25

1. Introducción

Este manual describe la correcta instalación del módulo FLEXMO y la placa base FLEXMO en su vehículo.

Rogamos lean las instrucciones de montaje cuidadosamente, antes de empezar con la instalación.

En función de su pedido y su vehículo, no aplique todos los puntos de estas instrucciones de montaje.

Examine antes de la instalación y confirme que ha recibido toda la mercancía.

Si tiene partes defectuosas o le faltan, por favor contacte usted directamente con su persona de contacto en FLEXMO.

Recomendamos que el montaje del módulo FLEXMO se realice en una placa base FLEXMO.



Un equipamiento para vehículo es visto por la legislación como una carga. Por lo tanto está previsto entre el habitáculo de pasajeros y la zona de carga una mampara o un equipo de seguridad adecuado como protección personal.



Lean y tengan en cuenta estas instrucciones de montaje para una posterior consulta en todo momento.

2. Vista general del material de montaje y utillaje

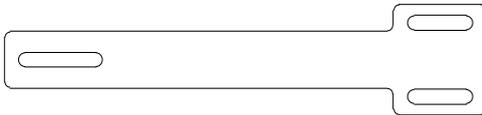
Con su módulo FLEXMO se le suministra el kit de montaje necesario.

Kit de montaje de pared



Angulo de montaje Longitud 180 mm

1 Unidad



Angulo de montaje Longitud 220 mm

1 Unidad

A:	Tornillo M6x16 con cabeza de seguridad	12 Unidades
B:	Arandela Ø 30	4 Unidades
C:	Hembra M6 con brida de bloqueo	4 Unidades
D:	M6 Tuerca de expansión	8 Unidades

Herramienta de montaje a mano, cada una consiste en 1Unidad

E:	Hembra M8 SW 13
F:	Arandela Ø 11
G:	Tornillo M6x35 SW10

Kit de montaje al suelo

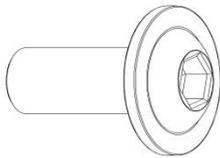
H: Rosca hembra de impacto M6

8 Unidades



I: Tornillo M6x16 con cabeza de seguridad

8 Unidades

**Herramientas necesarias**

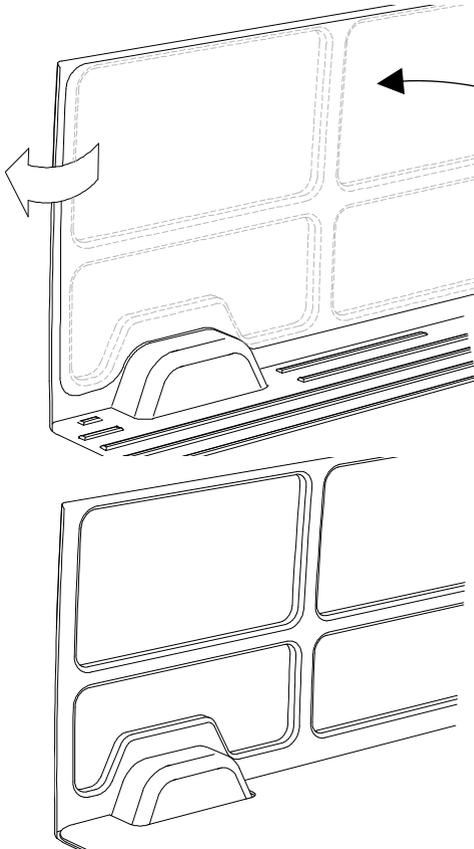
- Cinta adhesiva
- Lápiz marcador
- Horquilla/Llave de boca SW 10 y SW 13
- Taladro y broca Ø 10
- Llave Allen SK 4
- Llave de torsión hasta 10 Nm

3. Montaje de la instalación

Vista general de cada paso:

- 3.1 Refuerzo del revestimiento de pared (no siempre es necesario)
- 3.2 Insertar la placa base en el vehículo
- 3.3 Posicionamiento del módulo en el vehículo
- 3.4 Establecimiento de los puntos de fijación en la carrocería
- 3.5 Marcado de los puntos de fijación en la placa base
- 3.6 Sacar del vehículo el módulo y la placa base
- 3.7 Atornillado en la carrocería
- 3.8 Atornillado al suelo
- 3.9 Montaje final de la placa base
- 3.10 Montaje del revestimiento de pared (no siempre es necesario)
- 3.11 Montaje del módulo a la placa base
- 3.12 Montaje del módulo a la carrocería
- 3.13 Montaje final

3.1 Refuerzo del revestimiento de pared (no siempre es necesario)

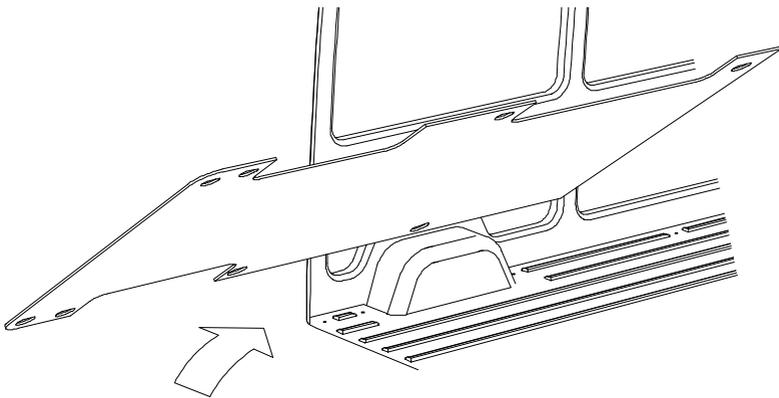


El revestimiento de pared debería cubrir la estructura de soporte de la carrocería, debe alejar el revestimiento de pared y debe ser capaz de definir el ángulo de montaje de los pernos!

Ahora puede definir la posición del ángulo de montaje en la estructura de soporte!

3.2 Insertar la placa base en el vehículo

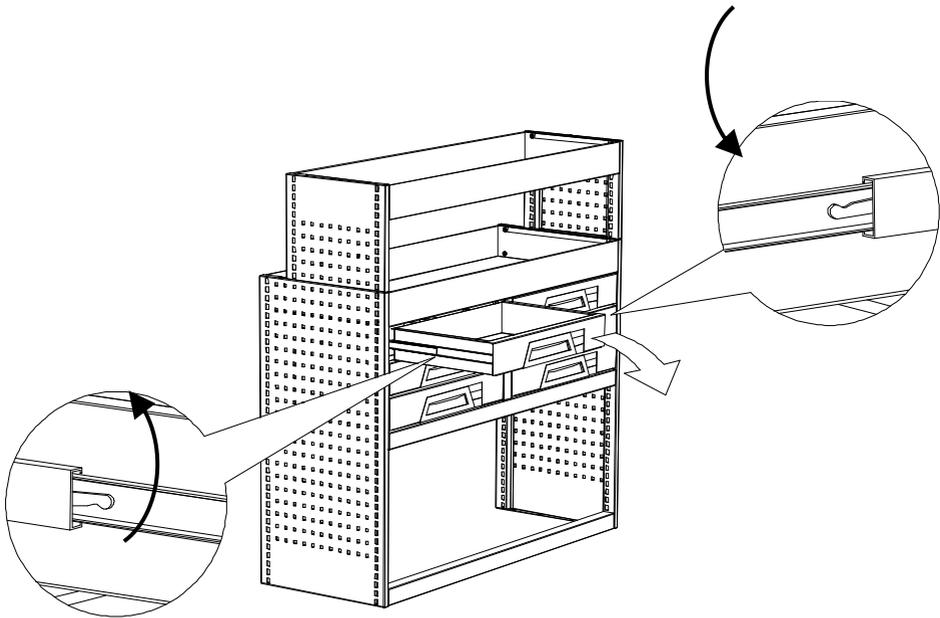
Coloque la placa base suelta en el vehículo.
Dependiendo del tipo de vehículo, la placa base está compuesta de una o mas partes.



3.3 Posicionamiento del módulo en el vehículo

Quite primero todas las piezas sueltas del módulo, como por ejemplo los maletines y las cajas.

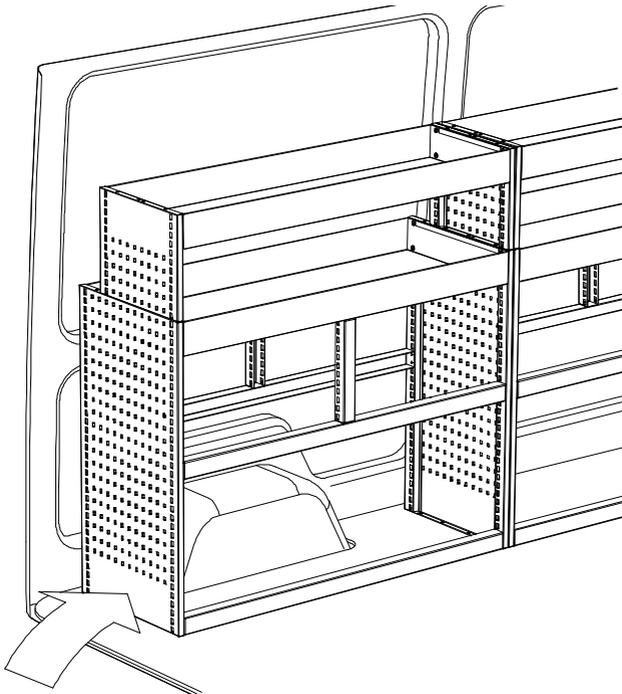
Para facilitar el trabajo, también puede quitar los cajones del módulo.



Situé ahora el módulo en la posición deseada en el vehículo.



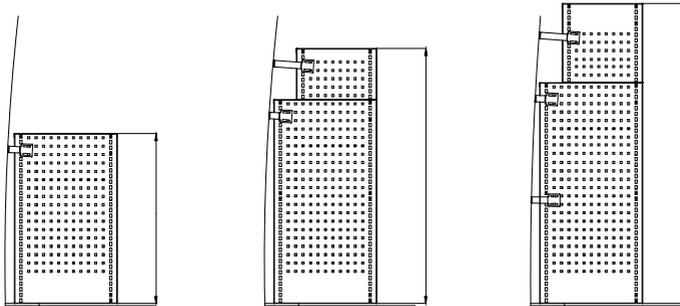
Para el posicionamiento del módulo en la pared, debe de tener en cuenta previamente el probable alejamiento del revestimiento de pared.



3.4 Establecimiento de los puntos de fijación en la carrocería



Cantidad de ángulos de fijación:



Altura hasta 1000 mm	Altura desde 1001-1500mm	Altura superior a 1500 mm
1 dispositivo fijador de pared a cada lado	2 dispositivos fijadores de pared a cada lado	3 dispositivos fijadores de pared a cada lado
<ul style="list-style-type: none"> • Instalar el dispositivo fijador superior siempre lo más alto posible. Los restantes dispositivos fijadores, distribuirlos de forma equilibrada. • Para dos módulos en línea, tocando por un lado uno con el otro, atornillar extraordinariamente una variante de montaje como lo anteriormente descrito para aplicar. 		



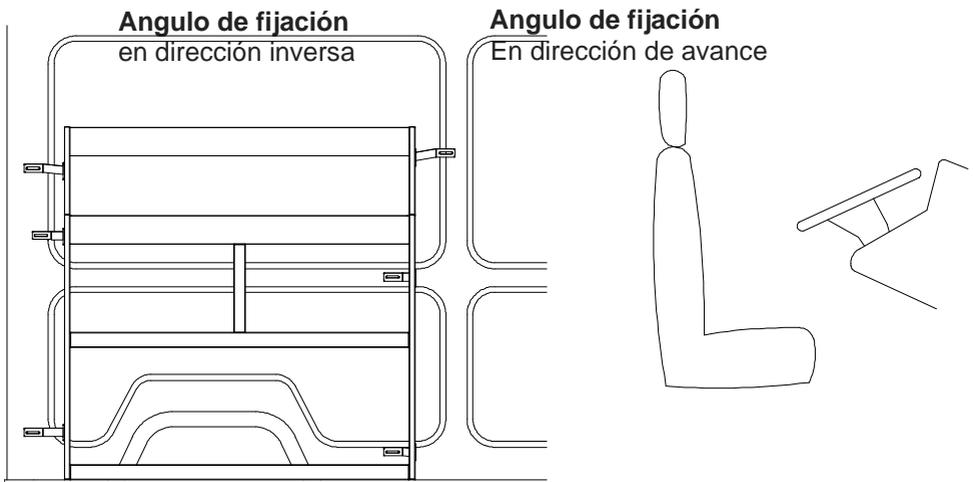
Evite el contacto directo del módulo con las paredes laterales de la carrocería para así evitar ruidos durante la conducción.



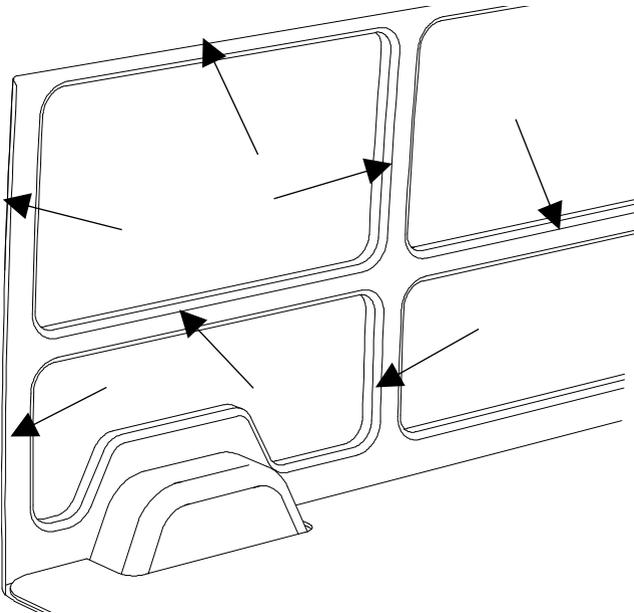
Situé el módulo de manera que en caso de necesidad de más componentes para accesorios, como tornillo de banco, soporte para botella de gas o soporte para herramientas, puedan ser instalados.



Por defecto, los ángulos de fijación están organizados en dirección inversa para absorber así la fuerza de frenado. Por lo menos un ángulo de fijación tiene que estar organizado en la misma dirección de avance.



Los ángulos de fijación tienen que estar fijados a la estructura de soporte.

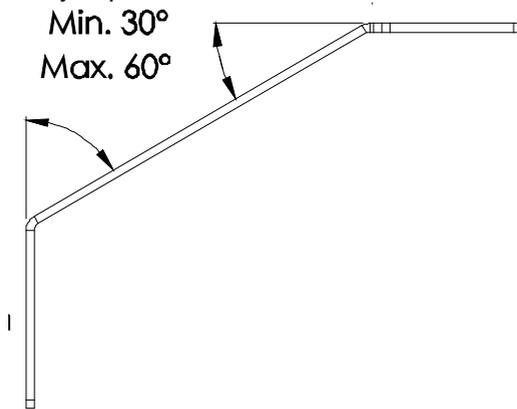


Los ángulos de fijación deben de ajustarse conforme a la posición del módulo y de la estructura de soporte!



Utilice un tornillo de banco con pinzas redondeadas de aluminio, para poder doblar el ángulo de fijación.

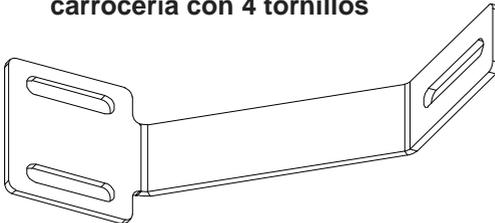
Evite doblar repetidamente el ángulo de fijación, para evitar así su agrietamiento y ruptura!



Instalar este lado en la carrocería con 4 tornillos

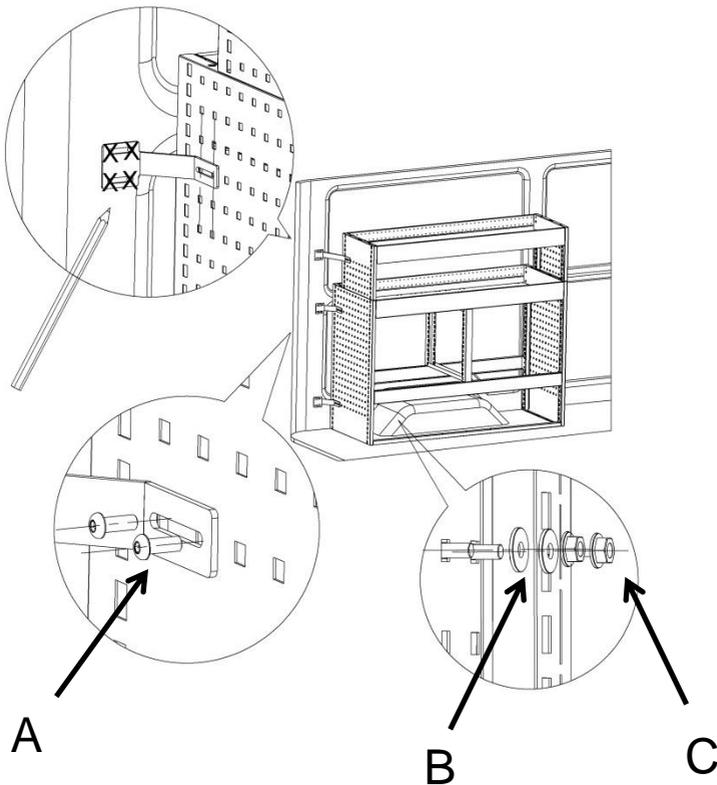


Instalar este lado en la carrocería con 2 tornillos



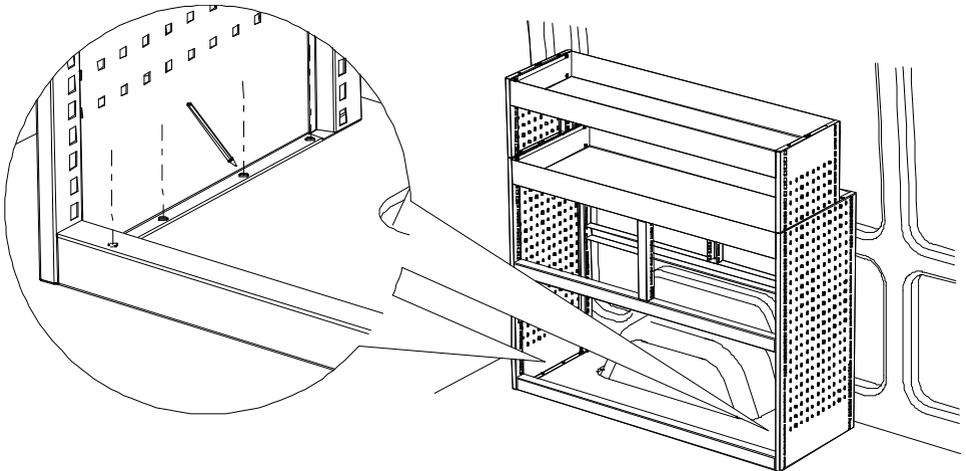
Fije sólidamente el ángulo de fijación en el módulo y marque todos los puntos de fijación necesarios en la carrocería.

- ☞ Recomendación: pegue cinta adhesiva en la carrocería, para así poder marcar mejor los puntos de taladro!

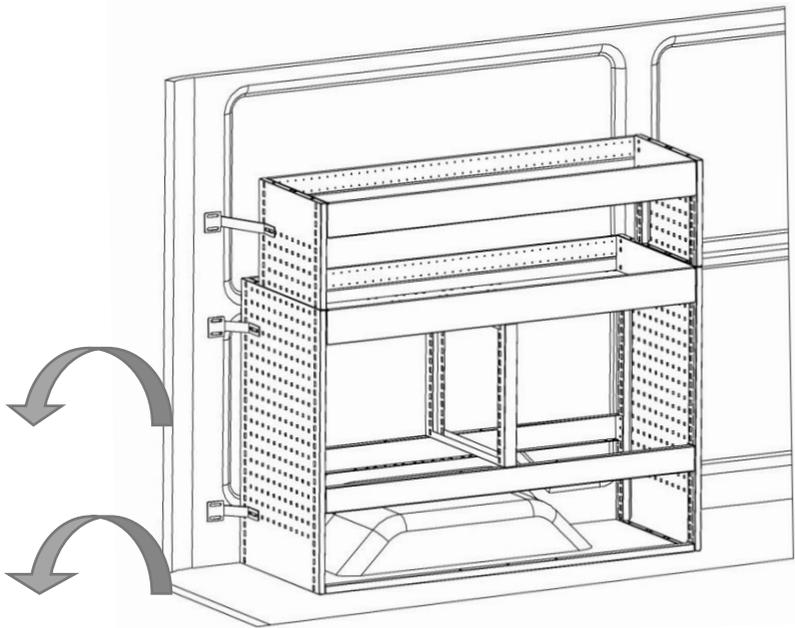


3.5 Marcaje de los puntos de fijación en la placa base

Marque todos los puntos de fijación de las paredes laterales del módulo en la placa base. Cada pared lateral estará sujeta al suelo como mínimo con 4 tornillos.

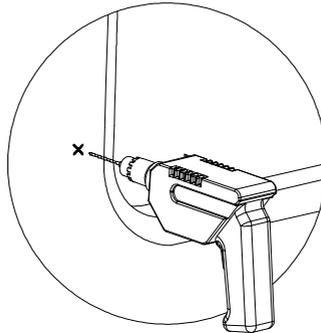


3.6 Sacar del vehículo el módulo y la placa base



3.7 Atornillado en la carrocería

Taladre ahora en la carrocería los puntos marcados con $\varnothing 10$ y limpie a continuación los taladros realizados.



Preste atención en no dañar los cables o demás instalaciones!



No taladre profundamente para así evitar dañar la carrocería exterior.



Después de taladrar elimine todas las virutas de metal!



Trabaje en la carrocería según especificaciones del fabricante para protegerla de la corrosión!

Montaje de la tuerca de expansión en la carrocería

Aguante la tuerca de expansión D en el agujero.
Haga girar el tornillo G con la arandela F y la hembra E en la tuerca de expansión D. Sujete la hembra E con una llave de boca y atornille el tornillo G hasta el máximo, hasta que la tuerca de expansión D esté pegada a la base.



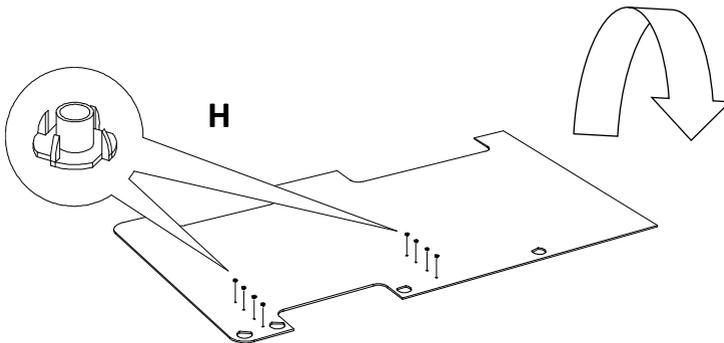
La tuerca de expansión debe sentarse directamente en la carrocería.

3.8 Atornillado de la placa base

Taladre en la placa base los puntos marcados con $\varnothing 10$.

 **Es muy importante, que los agujeros sean hechos exactamente rectos y en la posición correcta.**

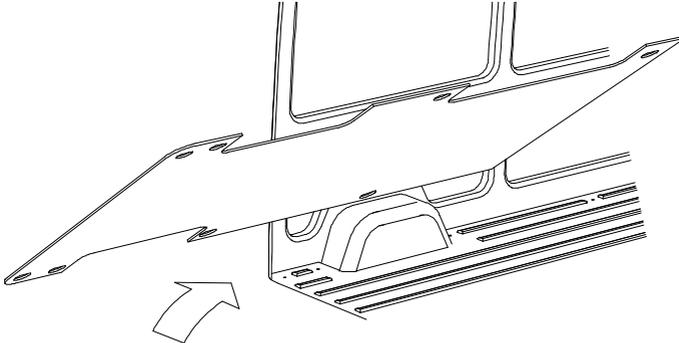
De la vuelta a la placa base e inserte en los agujeros de la parte posterior las roscas hembra de impacto suministradas.



 **Emplee solamente las roscas hembra de impacto suministradas.**

3.9 Montaje final de la placa base

Coloque la placa base otra vez en el vehículo.



La fijación se realizará en los existentes respectivos puntos con tornillos y argollas. Ver capítulo 4.

3.10 Montaje del revestimiento de pared

Se desmonta el revestimiento de pared, para que vuelva a poder ser instalado. Probablemente tiene que empotrar el revestimiento de pared en el área del lugar de fijación



El revestimiento de pared no se puede montar entre el ángulo de fijación y la carrocería.

3.11 Montaje del módulo a la placa base

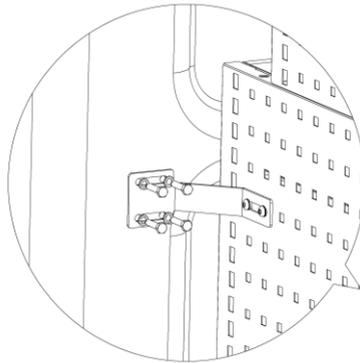
Suba el módulo al vehículo. Posicione el módulo en la placa base. Atornille fuertemente el módulo al suelo con los tornillos H.

3.12 Montaje del módulo a la carrocería

Atornille firmemente el ángulo de fijación con los tornillos A .



**Apriete los tornillos y hembras con la llave de torsión
7-9 Nm.**



3.13 Montaje final

Ahora puede volver a montar los cajones, maletines y otros accesorios al módulo.

**Su FLEXMO™ - Equipamiento de vehículo
está ahora listo para su uso!**

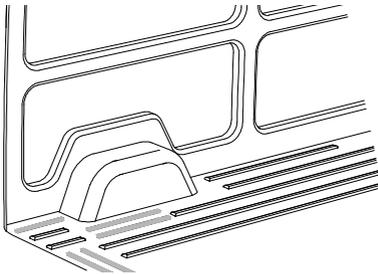


**Examine regularmente el apretado de todos los tornillos.
Por lo menos cada 5000 km o después de una frenada de
emergencia!**

4. Placa base FLEXMO

Tenga en cuenta las instrucciones de montaje enviadas por el fabricante.

1. Levante los anillos de amarre del suelo y desmóntelos. Todos los demás componentes, los cuales están respectivamente atornillados a través del suelo, tienen que ser desmontados.
2. Dependiendo del tipo de vehículo son incluidas en el suministro las cintas de amarre. Estas placas previenen la desviación de la ubicación de la placa base, donde el suelo de la carrocería no ofrece ningún apoyo.



3. Sitúe la placa base en el suelo del vehículo. Recomendamos llevar la placa base al vehículo en diagonal hacia dentro. Dependiendo del tipo de vehículo, la placa base está compuesto de una o varias piezas.
4. Es opcional y está disponible un kit adhesivo o un kit de montaje de anclaje.

5. Información de carga de los componentes

Esta etiqueta está instalada en su equipamiento de vehículo FLEXMO.

Belastungs-Wartungsangaben		FLEXMO™
Loading-Maintenance Information		
Produkt Product	Artikelnummer Part number	Flächenbelastung Surface load
Fachboden / storage shelf	106/107	
Ablagewanne / sheif	104	< L 1050 = 35 kg
Langgutwanne / long shelf	160	> L 1200 = 30 kg
Boden / rack	102	
Koffer / case	130	= 20 kg
Kofferschublade/ case-drawer	111	
Koffer klein / case small	230	= 12 kg
Kofferaufnahmen / case shelf (Koffer klein / case small)	223	= 30 kg
Schubladen / drawer	112/113 114/115	< H 150 = 45 kg > H 200 = 80 kg
Unterflurschubladen / Underfloordrawer	216/217	= 140kg
Auftrag / order Datum / date		
Gewicht / weight		
Beachten Sie die max. zulässige Zuladung des Moduls / Fahrzeugs! Kontrollieren Sie regelmäßig die Schraub- und Befestigungspunkte der Einrichtung mind. jedoch alle 5000km Observe the maximum load of the module / vehicle! Check all screw- and fastening points at the equipment in regular intervals approx. all 5000km		
FLEXMO™ Professional Service-Car-Systems www.flexmo.de		08-19

Compruebe regularmente que todos los puntos de los tornillos estén bien apretados. Al menos cada 5.000 km o después de una carga extraordinaria, por ejemplo, una parada de emergencia.



Bei den daN Angaben handelt es sich um die Maximalbelastung. / The daN value is the maximum load capacity.

6. Recambios y accesorios

Los recambios y accesorios están disponibles en su distribuidor o bien en www.flexmo.de.

Original FLEXMO™ Zubehör



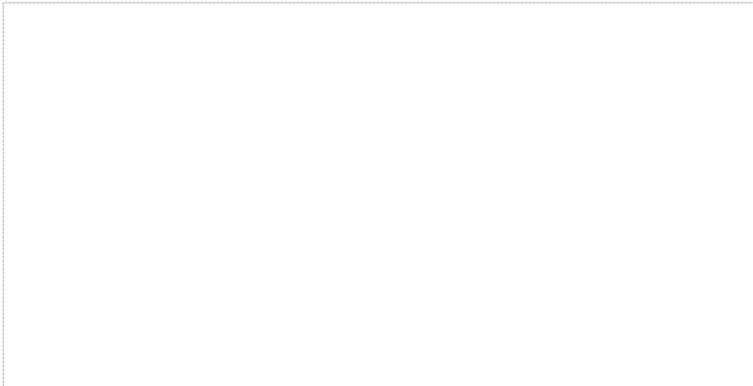


Notas

Download in English

Download en Français

Download en Español



Ihr FLEXMO™ Centro cerca de usted



FLEXMO™ Professional Service-Car-Systems
by KÖGL GmbH
Industriestraße 2
D-89347 Bubesheim-Günzburg
info@flexmo.de | www.flexmo.de

FLEXMO™ es una marca registrada de KÖGL GmbH, Bubesheim. No hay responsabilidad por errores de impresión. Los textos y las imágenes pueden contener equipo que no forme parte del alcance de la entrega estándar. Se reservan los errores y las equivocaciones, así como los cambios técnicos.